

## Príprava povrchu

Ak chcete s týmto produktom dosiahnuť dobré výsledky, je mimoriadne dôležité správne pripraviť povrch. Presné požiadavky sa menia podľa použitia, očakávanej životnosti a pôvodného stavu povrchu. Všetky ostré hrany a zvary musia byť vyhladené na polomer 3 mm. Potom musíte povrch opieskovať.

Optimálna príprava znamená priestor, ktorý je zbavený všetkých nečistôt a zdrsnený na drsnosť povrchu 75 až 125 mikróvov profilovej hĺbky. Toto môžete zvyčajne vykonávať pomocou čistenia a odmasťovania, následné otryskávajúce na čistotu bieleho kovu (Sa 3 / SP5) pre použitie ponorením a s teplotnými zmenami a na takmer biely kov (Sa 2,5 / SP10) pre atmosférické použitie. Pred aplikáciou musia byť všetky zvyšky z otryskávania odstránené z povrchu, ktorý sa má potiahnuť.

## Miešanie

Na uľahčenie miešania a použitia by teplota materiálu mala byť medzi 21 °C a 35 °C. Každé balenie obsahuje správny pomer miešania. Ak sa má výrobok namiešať v menších množstvách, obsah obalu musí byť rozdelený v správnom pomere miešania.

Pomer miešania	Hmotnosť	Objem
A : B	1,9 : 1	2,0 : 1

Pred zmiešaním ARC S4+(E)(E), musíte zmiešať časť B, takže sa usadené pevné častice rozptýlia. Pri ručnom použití sa časť B musí pridať do časti A. Ručne miešajte po dobu 1 minúty. Nalejte malé množstvo tejto zmesi späť do nádoby časti B a oškrabujte steny tejto nádoby, aby ste odstránili zvyšky. Teraz pridajte túto časť znova do nádoby časti A. Pokračujte v miešaní produktu, kým nebude mať jednotnú farbu nebudú tam viditeľné žiadne šmuhy. Strojové miešanie by ste mali vykonávať s miešačom s vysokým krútiacim momentom a s premenlivou rýchlosťou pri nízkych otáčkach. V tomto prípade sa musí použiť miešací nástavec aby sa zabránilo tvorbe vzduchových bublín. Nenamiešavajte viac výrobkov, než je možné spracovať v určenom čase spracovania.

## Čas spracovania v minútach

	16 °C	25 °C	32 °C	Tento zoznam určuje praktický čas spracovania ARC S4+(E) od začiatku miešania.
16 litre	25 min	20 min	15 min	

## Použitie

ARC S4+(E) je možné nastriekať, naniesť kefou alebo s valcom bez vlákien (napr. s angora štetinami). Pri použití ARC S4+(E) musíte brať do úvahy nasledujúce podmienky:

Hrúbka vrstvy na vrstvu	375 µm - 500 µm
Rozsah teplôt počas použitia	16 °C - 35 °C

ARC S4+(E) sa môže postriekať pomocou viacčlenného bez vzduchového striekacieho systému bez potreby zriedenia rozpúšťadlom. Váš špecialista ARC vám poradí ohľadom technickými špecifikácií zariadenia a poskytne vám odporúčania. Pri použití 1125 ml náplne zohrejte náplň na 50 °C pred jej vloženie do pištole SULZER MIXPAC®. Nastavte stupeň rozprašovania a podľa potreby privedte vzduch, aby ste dosiahli požadovaný nástrek.

Naneste prvú vrstvu v hrúbke od 75 do 125 µm. Na dosiahnutie požadovanej hrúbky vrstvy naneste viac vrstiev. Použitie vertikálne alebo nad hlavou vedie k nižšej hrúbke vrstvy. Aby ste to vykompenzovali, mali by ste použiť ďalšie vrstvy. Viaceré vrstvy ARC S4+(E) sa môžu aplikovať bez prípravy povrchu, pokiaľ je vrstva bez kontaminantov a zatiaľ nebola vytvrdená za fázu "konečné pokrytie" ako je uvedené v nasledujúcej tabuľke vytvrdzovania. Po tejto dobe je potrebné ľahké otryskávajúce alebo brúsenie, po čom nasleduje premývanie rozpúšťadlom. (na odstránenie obrúsených látok). Pred nastavením nízkeho mechanického namáhania môže byť ARC S4+(E) prekrytý epoxidovými materiálmi ARC (nie nátery na báze vinil esteru ARC).

## Oblasť pokrytia

hrúbka vrstvy	velkosť / balíček	Oblasť pokrytia
375 µm	1125 ml	3,00 m <sup>2</sup>
	16 litre	42,70 m <sup>2</sup>

## Doba vytvrdenia

	16 °C	25 °C	32 °C	Dosiachnutie úplnej chemickej odolnosti je možné urýchliť núteným vytvrdzovaním. Pre nútené vytvrdzovanie nechajte materiál vytvrdnúť do stavu „Nelepivý“, potom ho zahrejte na 12 hodiny na teplotu 65 °C. Tvrdenie pri zvýšenej teplote zlepšuje chemickú a tepelnú odolnosť ARC S4+(E).
<b>Nelepkavé</b>	10 hodín	8 hodín	5 hodín	
<b>Ľahké zaťaženie</b>	24 hodín	18 hodín	13 hodín	
<b>konečné pokrytie</b>	28 hodín	21 hodín	15 hodín	
<b>Plné zaťaženie</b>	52 hodín	44 hodín	38 hodín	
<b>Úplné chemické zaťaženie</b>	300 hodín	250 hodín	200 hodín	

## Čistenie

ARC S4+(E) sa v krátkej dobe vytvrdí na pevnú hmotu. Všetky čistiace práce musíte vykonať čo najskôr, tak aby materiál na nástrojoch nezatvrdol. Nástroje očistíte ihneď po použití s komerčným rozpúšťadlom (Acetón, xylén, alkohol, metyletylketón). Vytvrdený materiál môžete len prebrúsiť.

## Zabezpečenia

Všetky práce súvisiace s používaním tohto výrobku musia byť vykonané podľa karty bezpečnostných údajov (KBÚ), noriem, predpisov a zákonov krajiny týkajúcich sa zdravia, práce a ochrany životného prostredia.

**Trvanlivosť (neotvorenej nádoby): 2 roky (pri skladovaní v teplotnom rozsahu od 10 °C do 32 °C, na suchom, chladnom a krytom mieste).**